



## CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"

*Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000*

*Abscrita al G. A. D. Municipal La Joya de los Sachas*



La Joya de los Sachas mayo 26, 2025  
Oficio N. 046- CBJS-2025.

Tnglo. José Morejón  
**PRESIDENTE DEL COMITÉ DE PARTICIPACION CIUDADANA JOYA DE  
LOS SACHAS**

Presente.-

De mi consideración:

Por medio del presente Reciba un cordial saludo de parte del Cuerpo de Bomberos Joya de los Sachas, Institución comprometida siempre con la seguridad y el bienestar de nuestra comunidad

Con relación al Oficio N.007-CPCCJS-2025 de fecha 12 de mayo del 2025, en el cual solicita la siguiente información:

- 1.- ¿Cuál fue el número total de servicios de emergencia de ambulancia que se gestionaron durante el año 2024, específicamente relacionados con accidentes?
- 2.- ¿Se observa un aumento o disminución en la cantidad de emergencias por accidentes atendidas en comparación con el año anterior?
- 3.-¿Qué acciones de formación y capacitación brindó el Cuerpo de Bomberos a la ciudadanía durante el año 2024?
- 4.- ¿Qué nuevos equipos o unidades incorporaron el año 2024 y como mejoró la capacidad operativa?
- 5.¿Cual es el porcentaje de avance en la construcción de la casa de bomberos durante los años 2024, detallando las fases completadas y los recursos invertidos hasta la fecha?

Con relación a la pregunta N. 1 y 2 , se adjunta en el Anexo N.1 el informe del área de Prevención de Incendios.

Con relación a la pregunta N. 3. Se adjunta en el Anexo N.2 el informe de capacitaciones que brindó el Cuerpo de Bomberos durante el año 2024

Con relación a la pregunta N. 4. Se adjunta en el Anexo N. 3 el informe presentado por el Cabo(B) Luis González, en calidad de encargado del área de Parque Automotor.

Con relación a la Pregunta N.5, se adjunta en el anexo N. 4 el informe emitido por el Arq. Jorge Salazar, en calidad de administrador del proceso de "Construcción de la



## CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"

*Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000*

*Aderita al G. A. D. Municipal La Joya de los Sachas*



primera etapa del edificio del Cuerpo de Bomberos del cantón Joya de los Sachas, provincia orellana".

Para fines pertinentes.

Atentamente  
**ABNEGACION Y DISCIPLINA**

Tnlgo. Subof (B) Edwin Mora  
**JEFE DEL CBJS**

*Elaborado por: Nancy Murillo*



2705-1025  
Josi Hobejeu



# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## INFORME N° 01-PI-2025

**PARA:** Tec. Subof. (B) Edwin Mora / **JEFE ENCARGADO DEL CBJS**  
**DE:** Tnlgo Christian Avendaño / **PREVENCIÓN**  
**ASUNTO:** Informe de Estadísticas de atención ante emergencias.  
**FECHA:** 21 de mayo del 2025

En cumplimiento al oficio N° 007-CPCJS-2025 en donde se dispone entregar un informe anual de actividades desde el 01 de enero al 31 de diciembre del 2024 y estadísticas del año 2023. para comparar las estadísticas en cuanto a accidentes de tránsito se refiere por tal razón le hago llegar el informe de las estadísticas de los dos años

- Accidentes de tránsito año 2023 - 206 = 55,8% año 2024 – 223 = 46,9%
- Enfermedades medicas año 2023 –82= 22,5% año 2024 – 128 = 26,9%
- Traslados. año 2023 – 48 = 13% año 2024 – 85 = 17.9%
- Labor social año 2023 – 14 = 3,8% año 2024 – 23 = 4,8%
- Incendios año 2024 – 16 = 3.4%

De acuerdo a las estadísticas de estos dos años se ve un aumento considerable en lo que respecta a los temas suscitados como accidentes de tránsito siendo el índice más alto el tema de accidentes en motocicletas

Es cuanto puedo informar

Atentamente

**ABNEGACIÓN Y DISCIPLINA**



Firmado electrónicamente por:  
**CHRISTIAN RODRIGO  
AVENDAÑO PESANTEZ**  
Validar únicamente con FirmaEC

Tnlgo. Sgto. (B) Christian Avendaño  
**DPTO. PREVENCIÓN**



# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## REGISTRO EMERGENCIAS 2024

	ACC. TRANSITO	INCENDIOS	MÉDICAS	BUS. RESCATE	TRASLADOS	EVEN. NATURAL	LABOR SOCIAL	TOTAL
ENERO	13	1	3	0	8	0	0	25
FEBRERO	31	1	11	0	8	0	1	52
MARZO	28	2	17	0	11	0	8	66
ABRIL	11	1	17	0	11	0	0	40
MAYO	16	2	6	0	3	0	0	27
JUNIO	37	1	10	0	3	0	0	51
JULIO	13	1	7	0	9	0	13	43
AGOSTO	11	0	17	0	11	0	0	39
SEPTIEMBRE	16	2	9	0	6	0	0	33
OCTUBRE	7	0	22	0	4	0	1	34
NOVIEMBRE	16	1	1	0	2	0	0	20
DICIEMBRE	24	4	8	0	9	0	0	45
<b>TOTAL</b>	<b>223</b>	<b>16</b>	<b>128</b>	<b>0</b>	<b>85</b>	<b>0</b>	<b>23</b>	<b>475</b>
<b>%</b>	<b>46,9%</b>	<b>3,4%</b>	<b>26,9%</b>	<b>0,0%</b>	<b>17,9%</b>	<b>0,0%</b>	<b>4,8%</b>	<b>100%</b>

EMERGENCIAS 2024



## REPORTE DE EMERGENCIAS

LINEA/MESES	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL	%
ECU 9-1-1	11	22	23	15	18	25	15	7	27	18	31	20	232	66,3
OTROS	5	11	11	9	12	13	7	1	12	7	15	15	118	33,7
													<b>350</b>	<b>100</b>

DIRECCIÓN: AV. JAIME ROLDÓS Y MONS. ALEJANDRO LABAKA

TELÉFONOS: 062 899 102 – ECU-911

E-MAIL: [bomberosacha@yahoo.es](mailto:bomberosacha@yahoo.es)



# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## INFORME DE LA CAMPAÑA DE PREVENCIÓN DE INCENDIOS “¡CAPACITATE EN PREVENCIÓN DE INCENDIOS” AÑO 2024

**PARA** : Tnlgo Subof. (B) Edwin Mora / **PRIMER JEFE DEL CBJS**  
**DE** : Tnlgo Sgto. Christian Avendaño / **PREVENCIÓN**  
**ASUNTO** : Informe campaña de prevención  
**FECHA** : 20 de diciembre de 2024

### 1.- JUSTIFICACIÓN

Dando cumplimiento a la programación institucional y al Art. 109 del Reglamento Orgánico Operativo y de Régimen Interno y Disciplina de los Cuerpos de Bomberos del País. - **Principales Aspectos de Responsabilidad del Departamento de Prevención “Campañas de Prevención”**, se ejecutó la Campaña de Prevención de Incendios “¡CAPACÍTATE EN PREVENCIÓN DE INCENDIOS” realizado desde el martes 03 al miércoles 18 de diciembre del 2024, mismo que fue focalizado para los contribuyentes que obtienen el permiso de funcionamiento y la ciudadanía en general de las 8 parroquias rurales del cantón Joya de los Sachas

### 2.- DESARROLLO

La campaña de Prevención de Incendios año 2024 consistió en impartir capacitación de manera teórico-práctico sobre las medidas de Prevención de Incendios y la Importancia de contar con los recursos de protección Contra Incendios a cada uno de los contribuyentes y ciudadanía en general, el cual se llevó a cabo en cada una de las cabeceras parroquiales conforme a lo establecido en el siguiente cronograma:

ACTIVIDAD	LUGAR	FECHA DE DESARROLLO	OBSERVACIÓN
Inauguración y Desarrollo de Campaña de Prevención de Incendios año 2024	Parroquia Enokanqui	03/12/2024 14h00	
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia Tres de Noviembre	12/12/2024 13h00	Se coordinó nueva fecha
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia Rumipamba	06/12/2024 15h00	.
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia Lago San Pedro		No se desarrolló debido a la falta de asistentes.
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia San Sebastián del Coca	11/12/2024 15h00	
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia San Carlos	13/12/2024 15h00	Se desarrolló con poca asistencia
Desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios (Capacitación Teórico - practico).	Parroquia Pompeya	17/12/2024 15h00	
Clausura y desarrollo de la campaña de Prevención de Incendios año 2021.	Parroquia Unión Milagreña.	18/12/2024 14h00	.

### 3.- RECURSOS UTILIZADOS

Para el cumplimiento de la campaña de prevención de Incendios 2024 en las parroquias rurales del cantón Joya de los Sachas se utilizó los siguientes recursos:

- Afiches a full color con el contenido de las medidas de Prevención de incendios.

DIRECCIÓN: AV. JAIME ROLDÓS Y MONS. ALEJANDRO LABAKA

TELÉFONOS: 062 899 102 – ECU-911

E-MAIL: [bomberosacha@yahoo.es](mailto:bomberosacha@yahoo.es)



# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



- Esferos con impresión de logotipo de la campaña de Prevención
- Libros para pintar con normas de prevención
- Cajas de pinturas con el logotipo de la campaña
- Libros sobre normas de prevención
- Cartucheras con el logotipo de la institución
- Bolsos con tirantes con logo de la institución
- Camisetas blancas para adultos y niños sublimadas el logo de la campaña de Prevención.
- Extintores para la Practica tipo PQS y CO2.
- Combustibles para la práctica (Diesel, Gasolina).
- Equipo de amplificación, Banners, muñeco inflable, otros.

## 4.- PERSONAL RESPONSABLE DE LA CAMPAÑA

NOMBRES	FECHAS	OBSERVACIÓN
Tnlgo Sgto. (B) Christian Avendaño.	Todos los días	
Tnlgo Bro. Julián Ortega		11, 12, 18 de diciembre de 2024 se encuentra de jornada
Bro Freison Barragán		03, 06, 13 de diciembre de 2024 se encuentra de jornada
Tnlgo Cbo. (B) Samuel Encarnación		17 de diciembre 2024 se encuentra de jornada

## 5.- CONCLUSIÓN

- Se ha desarrollado la campaña de Prevención de Incendios año 2024 cumpliendo a lo establecido en el cronograma, mismo que se realizó la coordinación con los tenientes políticos y los presidentes de las GAD parroquiales.
- Los beneficiarios de la campaña de Prevención de Incendios año 2024 corresponden a los contribuyentes y ciudadanía en general de cada una de las 8 parroquias

**Adjunto.** Respaldo fotográfico.

Atentamente

**ABNEGACIÓN Y DISCIPLINA**



Firmado electrónicamente por:  
CHRISTIAN RODRIGO  
AVENDAÑO PESANTEZ

Tnlgo Sgto. Christian Avendaño

**DPTO. PREVENCIÓN**

**DIRECCIÓN:** AV. JAIME ROLDÓS Y MONS. ALEJANDRO LABAKA

**TELÉFONOS:** 062 899 102 – ECU-911

**E-MAIL:** [bomberosacha@yahoo.es](mailto:bomberosacha@yahoo.es)



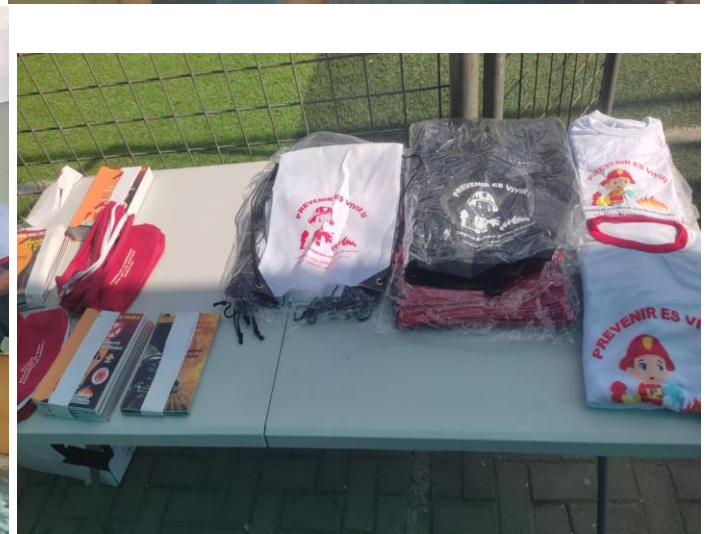
# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## ANEXO 1. PARROQUIA ENOKANQUI



## ANEXO 2. TRES DE NOVIEMBRE





# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## ANEXO 3 PARROQUIA RUMIPAMBA



DIRECCIÓN: AV. JAIME ROLDÓS Y MONS. ALEJANDRO LABAKA  
TELÉFONOS: 062 899 102 – ECU-911  
E-MAIL: [bomberosacha@yahoo.es](mailto:bomberosacha@yahoo.es)



# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## ANEXO 4. SAN SEBASTIÁN DEL COCA



## ANEXO 5. SAN CARLOS





# CUERPO DE BOMBEROS LA JOYA DE LOS SACHAS

Acuerdo Ministerial N° 0711 del 21 de Junio del 2000

RUC: 2160017530001



## ANEXO 6. POMPEYA



## ANEXO 7 UION MILAGREÑA



# Comité de Participación Ciudadana del Cantón Joya de los Sachas

Joya de los Sachas – Orellana

La Joya de los Sachas, 12 mayo del 2025

Oficio N° 007-CPCCJS-2025

Tngl. Edwin Mora

## JEFE DE BOMBEROS

Presente

De nuestra especial consideración:

Reciba un cordial saludo de quienes conformamos Comité de Participación Ciudadana de nuestro querido cantón La Joya de los Sachas.

El presente tiene la finalidad de entregar las preguntas sobre las cuales el Cuerpo de Bomberos rinda cuentas a los mandantes del periodo fiscal Enero-Diciembre del 2024, según lo dispuesto en la Resolución;

RESOLUCIÓN N°CPCCS-PLE-SG-007-E-2025-0070-28-02-2025

RESOLUCIÓN N°CPCCS-PLE-SG-031-0-2023-0176-13-12-2023

RESOLUCIÓN N°CPCCS-PLE-SG-069-2021-476

Ley Orgánica de Participación Ciudadana art: del 88 al 99,

Constitución de la República del Ecuador art: 204 y 297.

## PREGUNTAS:

1. ¿Cuál fue el número total de servicios de emergencia de ambulancia que se gestionaron <sup>Alcantara</sup> durante el año 2024, específicamente relacionados con accidentes?
2. ¿Se observa un aumento o disminución en la cantidad de emergencias por accidentes atendidas en comparación con el año anterior?
3. ¿Qué acciones de formación y capacitación brindó el Cuerpo de Bomberos a la ciudadanía durante el año 2024?
4. ¿Qué nuevos equipos o unidades incorporaron el año 2024 y como mejoró la capacidad operativa?

**Comité de Participación Ciudadana del Cantón Joya de los Sachas**

**Joya de los Sachas – Orellana**

A. 5. ¿Cuál ha sido el porcentaje de avance en la construcción de la Casa de Bomberos durante el año 2024, detallando las fases completadas y los recursos invertidos hasta la fecha?

Seguros de contar con su predisposición y apertura a este ejercicio de transparencia, agradecemos su atención y quedamos atentos a la información que será presentada ante la ciudadanía.

Atentamente,

Tngl. José Morejón

**PRESIDENTE DEL COMITÉ DE PARTICIPACIÓN**

**CIUDADANA JOYA DE LOS SACHAS**

**C.I. 1600257602**

**CELULAR: 0968755046**

**Email: pepemorejon@yahoo.es**

Ing. Nadia Lapo

**SECRETARIA AD HOC**

**COMITÉ DE PARTICIPACIÓN  
CIUDADANA CANTÓN  
"JOYA DE LOS SACHAS"**

*Fecha: 12/05/2025.*

- Se Dispone. Tngl. Christian Avendaño. Sede de provincia. La pregunta 1, 2 y 3, en el 2024.
- se Dispone al Cb Luis Bonales, Sede. Parque Automotor se informe del requerimiento en el 2024. la pregunta 4.
- se Dispone. Arg. Jorge Babear. la pregunta quinta, sobre los proyectos de conducir.
- Sedes. Operativos se Dispone. todos para las preguntas 4.



CUERPO DE BOMBEROS JOYA DE LOS SACHAS

RECIBIDO

DOCUMENTO INTERNOS

Fecha 12-5-2025 Hora 9:30

N° Registro 213 N° Hojas \_\_\_\_\_

Firma Hernández

*Atte.*



# CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"

Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000

Alberita al G. A. D. Municipal La Joya de los Sachas



## INFORME N°01-2025

**FECHA** : 22 de mayo del 2025  
**DE** : Cbo. B. Luis González / **PARQUE AUTOMOTOR DEL CBJS**  
**PARA** : Tnglo. Edwin Mora / **JEFE DEL CBJS**  
**ASUNTO** : **Informe a las respuestas**

Según memorando N° 218-CBJS-2025, de fecha 13/05/2025, donde nos disponen emitir un informe con respecto a las preguntas que constan en el oficio adjunto.

En calidad de Parque automotor del Cuerpo de Bomberos de Joya de los Sachas y en cumplimiento de la normativa y leyes vigentes, extendiendo el siguiente informe.

En el año 2024 se realizó el inicio de Adquisición de:  
Adquisición de una ambulancia de soporte vital básico para la atención que brinda el Cuerpo de Bomberos de Joya de los Sachas, de acuerdo al número de contrato Nro. SIE-CBJS-2024-002, quedando en la etapa precontractual desde el 30 de diciembre del 2024.

De la misma manera informo que con fecha, 07 de mayo del 2025, se realizó la Recepción del mismo, y con fecha 16 de mayo se procedió a firmar el Acta de entrega Recepción por parte de la señora RUTH VALERIA SUCONOTA SEMINARIO, representante legal SOLUCIONES INTEGRALES DE RIESGOS C.A. SOINGER C.A con RUC N° 0190328171001, actualmente nos encontramos en trámites de permisos de operaciones y circulación.

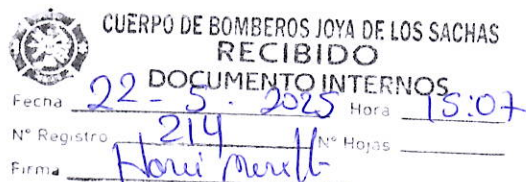
### ¿CÓMO MEJORO LA CAPACIDAD OPERATIVA?

Realizando a tiempo los mantenimientos preventivos y correctivos de los vehículos.

Es todo en cuanto puedo informar.

Atentamente,  
**ABNEGACION Y DISCIPLINA**

Cbo. (B) Luis González.  
**PARQUE AUTOMOTOR DEL CBJS**



DIRECCIÓN  
JOYA DE LOS SACHAS – ORELLANA  
TELÉFONO 06 2899102 EMERGENCIAS / 062868014 OFICINA  
Correo electrónico [secretaria@bomberossachas.gob.ec](mailto:secretaria@bomberossachas.gob.ec)

PAGINA WEB  
[bomberossachas.gob.ec](http://bomberossachas.gob.ec)  
<https://bomberossachas.gob.ec>  
 **Cuerpo de Bomberos Joya de los Sachas**  
 **Cuerpo De Bomberos Joya de los Sachas**





## CUERPO DE BOMBEROS DE “JOYA DE LOS SACHAS”

*Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000*

*Adscrita al G. A. D. Municipal La Joya de los Sachas*



INFORME SOBRE EL AVANCE EN EL PROCESO DE “CONSTRUCCIÓN DE LA PRIMERA ETAPA DEL EDIFICIO DEL CUERPO DE BOMBEROS DEL CANTON JOYA DE LOS SACHAS, PROVINCIA ORELLANA”.

PARA: Tnglo. Suboficial (B) Edwin Mora / JEFE DEL CBJS  
DE: Arq. Jorge Salazar / ADMINISTRADOR DEL PROCESO  
FECHA: 19 de mayo del 2025  
ASUNTO: Informe sobre avance proceso construcción.

Con relación a la Disposición Memorando N.218 -CBJS-2025 de fecha 13 de mayo del 2025, en el cual se me dispone en función de mis competencias, emitir un informe con respecto a las preguntas que constan en el oficio N. 007-CPCCJS-2025 de fecha 12 de mayo del 2025, emitido por el Tnglo José Morejón, en calidad de Presidente del Comité de Participación Ciudadana Joya de los Sachas

La pregunta dice : ¿ CUAL HA SIDO EL PORCENTAJE DE AVANCE EN LA CONSTRUCCION DE LA CASA DE BOMBEROS DURANTE EL AÑO 2024, DETALLANADO LAS FASES COMPLEMENTADAS Y LOS RECURSOS INVERTIDOS HASTA LA FECHA.?

De acuerdo a lo solicitado y en calidad de administrador del proceso de “**Construcción de la Primera Etapa del Edificio Del Cuerpo De Bomberos Del Cantón Joya De Los Sachas, Provincia Orellana**” tengo a bien manifestar:

Actualmente la construcción del cuartel antes mencionado, se encuentra paralizada, motivo, aún no finaliza la contratación del profesional que fiscalizará la obra, ya que la obra no puede comenzar, sin fiscalizador, por lo cual el porcentaje de avance es de 0%. Dentro de las primeras fases se aprueba la actualización de datos para la construcción del cuartel antes mencionado, recopilando la información de las diferentes áreas, se sube al sistema de compras públicas el objeto en mención, que por calificación minuciosa de los miembros de la Comisión Técnica designado por el Tnglo Subof (B) Edwin Mora, en calidad de Jefe del Cuerpo de Bomberos, mediante memorando N° MEMORANDO N.622-CBJS-2024 de fecha 22 de Octubre del 2024 .

Se calificaron los parámetros establecidos en el pliego de la oferta, llegando al portal del SERCOP 5 ofertas del proceso en mención. Luego de la calificación la que cumplía con lo requerido fue CONSORCIO AC SACHA.

Se suscribe el contrato con el consorcio antes mencionado con fecha 28 de febrero del 2025, se solicita que se ejecuten las pólizas, recopilación de información del consorcio, el oferente adjudicado cumple con lo requerido en las fechas establecidas y la documentación se encuentra en regla y ya documentada, el recurso invertido para esta obra es de 773.694,11 (setecientos setenta y tres mil seiscientos noventa y cuatro dólares de los Estados Unidos de Norteamérica con 11/100), valor que no incluye el IVA, Otorgándole al consorcio el anticipo al porcentaje del 30% que corresponde al



## CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"

*Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000*


*Adscrita al G. A. D. Municipal La Joya de los Sachas*



valor de 232,108.23. (Doscientos treinta y dos mil , ciento ocho dólares con 23/100 dolares), entregado con fecha 11 de abril del 2025.

Atentamente,  
ABNEGACION Y DISCIPLINA

Arq. Jorge Salazar García  
ADM. DE CONTRATO.

 CUERPO DE BOMBEROS JOYA DE LOS SACHAS  
**RECIBIDO**  
**DOCUMENTO INTERNOS**  
Fecha 19-5-2025 Hora \_\_\_\_\_  
N° Registro 215 N° Hojas \_\_\_\_\_  
Firma Hani munita