



**CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"**  
**Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000**  
*Adscrita al G.A.D. Municipal La Joya de los Sachas*



**CERTIFICACIÓN PAC N° 058-CP-2021**

La Joya de los Sachas a, 24 de noviembre del 2021

**ANTECEDENTES:**

Que, el inciso segundo del Art. 25 del Reglamento General de la LOSNCP establece: *"Hasta el 15 de enero de cada año, la máxima autoridad de cada entidad contratante o su delegado, aprobará y publicará el Plan Anual de Contratación (PAC), el mismo que contendrá las obras, bienes o servicios incluidos los de consultoría que se contratarán durante ese año, en función de sus respectivas metas institucionales y de conformidad a lo dispuesto en el artículo 22 de la Ley";*

*Que, el inciso tercero del Art. 25 Ibídem, determina: "Los procesos de contrataciones deberán ejecutarse de conformidad y en la oportunidad determinada en el Plan Anual de Contratación elaborado por cada entidad contratante..."*

**OBJETO DE CONTRATACIÓN:**

En referencia a la solicitud No. 013-2021 con fecha 24 de noviembre del 2021, por el Subof. Edwin Mora en calidad de jefe operativo grupo ALFA del CBJs en donde solicita la verificación en el PAC para la adquisición de **trajes de protección personal contra incendios para el personal operativo**; cabe indicar que de acuerdo a la verificación en el PAC se encuentran en el Item 16 de acuerdo al siguiente print de pantalla

E40104	16	262330912	Bien	Común	NO	Gasto	Normalizado	NO	Subasta	Inversa	Adquisición de 9 trajes de protección contra incendios	1.00	Unidad	22,969,710.0	22,969,710.0	C1 C2
--------	----	-----------	------	-------	----	-------	-------------	----	---------	---------	--	------	--------	--------------	--------------	-------

**ATENTAMENTE**  
**ABNEGACIÓN Y DISCIPLINA**

Ing. Zaida Carrión  
**COMPRAS PÚBLICAS DEL CBJs**



**CUERPO DE BOMBEROS DE "JOYA DE LOS SACHAS"**  
**Acuerdo Ministerial 0711 del 21 de Junio del 2000**  
*Adscrita al G.A.D. Municipal La Joya de los Sachas*

---

